

## Kühlgeräte für die Wiederverwendung



### JA

#### Kühl- und Gefrierschränke:

- voll funktionsfähig
- Energieklasse A+ und höher
- sauber
- **FCKW-frei** (R600a, R290, Cyclopentan)

**Marken:** Miele, Eudora, AEG, Siemens, Neff, Bauknecht, Elektra-Bregenz, Bosch

### NEIN

- kaputte, zerkratzte, dreckige Geräte
- Geräte von typischen „Billigmarken“
- FCKW-haltige Geräte (z.B. R12, R134a, R22, R404a)

**!** Für die Wiederverwendung werden nur Kühlgeräte gesammelt, die vom Anlieferer als **"funktionstüchtig"** deklariert werden!  
**Kennzeichnung mit grünem Punkt**, d.h. Gerät funktioniert und gilt somit als überprüft.

**Keine Kabel entfernen!**

**Keine Schadstoffentrichtung!**



# Kühlgeräte für die Wiederverwendung

Artikelnummer: 1520

Schlüsselnummer: --

## Produktinformation:

Am Typenschild (auf der Geräterückseite oder im Innenraum) sind die Nr. und Bezeichnungen von **FCKW freien** Kältemittel wie R600a (Isobutan), R290 (Propan) und Treibmittel wie Cyclopentan ersichtlich. Andere Nr. und Bezeichnungen enthalten FCKW.

## Sammelhinweis:

### Direktabholung durch ReVital Partner

Sammlung/Lagerung im dafür vorgesehenen Bereich. Bei Abholung einen Übergabeschein ausfüllen, Gewicht eintragen u. unterschreiben.

## Sammelgebinde:

lose

## Wiederverwendung:

ReVital "Wiederbelebung zur Wiederverwendung" ist ein Pilotprojekt des Landes OÖ in Kooperation mit den Umweltprofis (LAV, BAV, Statutarstädte, LAVU) und ausgewählten Partnern. Das Ziel ist, ein Netzwerk an Sammel-, Aufbereitungs- und Verkaufsstellen in OÖ aufzubauen.



### ReVital steht für den Markennamen einer neuen Linie von Produkten:

Gebrauchte, aber gut erhaltene und einwandfrei funktionierende Elektrogeräte, Möbel, Sport- und Freizeitgeräte sowie Hausrat werden in ausgewählten oberösterreichischen Altstoffsammelzentren kontrolliert gesammelt, ihre Aufbereitung in qualifizierten oberösterreichischen Einrichtungen durchgeführt und die revitalisierten Produkte an die Verkaufsstellen der jeweiligen Partner geliefert.



ReVital Partner Recyclinghof Braunau

### Vorteile der ReVital Produkte:

- Ressourcenschonung und Umweltentlastung
- Beschäftigung von sozial Benachteiligten
- günstige qualitative Gebrauchsgüter

Folgende ReVital Partner sind zugelassen:

